CONFLOW s.p.a.
FLOW CONTROL SOLUTIONS

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =

M/HYGIENIC-P/I	
02	2025

Manuale di Uso, Installazione e Manutenzione

Valvole Serie HYGIENIC
2 VIE – 3 VIE

Serie HYGIENIC

CE *1935/2004*

CE *2023/2006*

CE *2014/68/UE*

WWW.CONFLOW.IT

Servizio Assistenza
E-mail: servicing@conflow.it

1 – INFORMAZIONI GENERALI DI SICUREZZA 2
2 – ISTRUZIONI DI MONTAGGIO GENERALI 2
2.1 – MONTAGGIO SULL'IMPIANTO (NOTE GENERALI) 2
3 – AVVIAMENTO e MANUTENZIONE 3
3.1 – AVVIAMENTO 3
3.1.1 – AVVIAMENTO VALVOLE CON VOLANTINO MANUALE "AD" 3
3.1.2 – AVVIAMENTO VALVOLE CON VOLANTINO MANUALE "AR" 4
3.2 – TARATURA 4
3.2.1 – VALVOLE HYGIENIC DI REGOLAZIONE TIPO 1200 – 1400 - 1500 4
3.3 – MANUTENZIONE 9
3.3.1 – SOSTITUZIONE GUARNIZIONE CORPO 9
3.3.1.1 – VALVOLE TIPO 1200 AD 9
3.3.1.2 – VALVOLE TIPO 1200 AR 9
3.3.1.3 – VALVOLE TIPO 1400 AD – 1400 AR – 1500AR 9
3.3.2 – SOSTITUZIONE PREMISTOPPA 9
3.3.3 – SOSTITUZIONE OTTURATORE 9
3.3.3.1 – VALVOLE TIPO 1200 AD 9
3.3.3.2 – VALVOLE TIPO 1200 AR 9
3.3.4 – SOSTITUZIONE DELLA MEMBRANA 9
3.3.5 – INVERSIONE DELL'AZIONE 10
4 – ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO 11
5 – ANALISI DEI RISCHI 12
6 – LISTA PARTI DI RICAMBIO CONSIGLIATE 13
7 – DICHIARAZIONI DI CONFORMITA' DIRETTIVE COGENTI 14-17

1 – INFORMAZIONI GENERALI DI SICUREZZA

	ATTENZIONE *QUESTO PRODOTTO È STATO PROGETTATO PER L'USO NELL'INDUSTRIA MANIFATTURIERA SENZA SCOPI BELLICI ,È FATTO ASSOLUTO DIVIETO DI UITLIZZARE I PRODOTTI* ***CONFLOW*** *PER LA PRODUZIONE DI ARMI DI DISTRUZIONE DI MASSA ALTRI UTILIZZI DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE APPROVATI DAL COSTRUTTORE*
REQUISITI DI CONFORMITA'	*L'IMPORTAZIONE-ESPORTAZIONE DEI PRODOTTI* ***CONFLOW*** *DA UNA NAZIONE AD UN'ALTRA È REGOLAMENTATA DALLE LEGGI IN MATERIA DI SICUREZZA E DI SCAMBIO COMMERCIALE DEI PAESI STESSI, PRIMA DELL'INVIO DEL PRODOTTO IN UNA NAZIONE TERZA VERIFICARE CHE IL PRODOTTO NON SIA IN CONTRASTO CON UNA REGOLA DELLA NAZIONE MEDESIMA*

Prima di installare la valvola rimuovere le protezioni di plastica poste a copertura delle connessioni

ATTENZIONE *Durante la messa in funzione della valvola o durante l'esercizio non toccare il gruppo corpo che potrebbe condurre calore se il fluido impiegato è ad alta temperatura.*

ATTENZIONE *Durante l'esercizio non toccare lo stelo perché è in movimento, potrebbe essere caldo e potrebbe intrappolare le dita o i vestiti.*

ATTENZIONE *Prima di iniziare eventuali operazioni di manutenzione assicurarsi che la valvola non sia in pressione e/o calda.*

ATTENZIONE *Non rimuovere la targhetta descrittrice fissata al castello poiché riporta il numero di matricola, dato indispensabile per rintracciare la valvola nel tempo.*
Si prega di fare espresso riferimento a tale numero per la fornitura di parti di ricambio
Non rimuovere la targhetta indicatrice della corsa che è il principale riferimento per la taratura della valvola

La mancata osservanza delle informazioni generali di sicurezza, delle norme vigenti e delle istruzioni di montaggio possono:

- Causare pericolo per l'incolumità di chi sta eseguendo le manovre o di terzi.
- Danneggiare la stessa valvola o le cose adiacenti.
- Compromettere l'efficiente funzionamento della valvola stessa.

2 – ISTRUZIONI DI MONTAGGIO GENERALI

2.1 – MONTAGGIO SULL'IMPIANTO (NOTE GENERALI)

Prima del montaggio della valvola effettuare un'accurata pulizia della tubazione con aria compressa, acqua o altro fluido di soffiaggio per eliminare corpi estranei, scorie di saldatura e detriti vari che potrebbero danneggiare le superfici di tenuta della valvola, successivamente procedere alla sanificazione delle tubazioni e della valvola.

ATTENZIONE *Montare la valvola con la freccia di direzione impressa sul corpo nello stesso senso del fluido della tubazione.*

ATTENZIONE *Se la valvola è con attacchi lisci, durante la saldatura assicurarsi che il corpo non venga scaldato eccessivamente, al fine di non deteriorare le tenute e/o deformare la sede.*

Il montaggio della valvola può essere effettuato in posizione verticale od orizzontale. È consigliato comunque il montaggio in verticale per ovviare l'usura del trim, dovuta al peso e ai relativi sfregamenti. Per motivi di sicurezza è sconsigliato il montaggio in verticale sottosopra.

ATTENZIONE *È vietato gravare la valvola con carichi estranei. E' obbligo dell'installatore proteggere la valvola da sollecitazioni esterne.*

Se la valvola è equipaggiata di filtro riduttore è preferibile che questi sia montato verticalmente così da favorire lo scarico della condensa per mezzo dell'apposito disaeratore.

ATTENZIONE *Se la valvola è equipaggiata di strumentazione (posizionatore pilota, ecc.) usare particolare cura nel montaggio sulla tubazione poiché ogni colpo potrebbe provocare il danneggiamento degli accessori oppure la staratura degli stessi.*

ATTENZIONE *Se la valvola è equipaggiata di volantino di testa per il comando manuale di emergenza, assicurarsi che durante il funzionamento automatico sia in posizione di completo riposo, questo per non ostacolare meccanicamente la corsa della valvola che potrebbe essere limitata.*

Il servomotore viene collegato alla fonte d'aria mediante un tubo del diametro di 4 x 6 mm.
Tale diametro può essere maggiorato quanto maggiore è la distanza tra la fonte d'aria e la valvola.
Le connessioni pneumatiche sono Ø 1/8" GAS F
Ingresso AD = parte superiore della testata
Ingresso DE = parte superiore ed inferiore del pistone
Ingresso AR = parte inferiore della testata
Per le valvole on—off a pistone le connessioni sono n° 1 per la versione AD-AR n°2 per la versione DE

Temperatura ambiente **- 20 °C / + 70 °C** membrana std EPDM
Se l'attacco superiore è adibito a sfiato, proteggere lo stesso con un apposito raccordo o con un tubo curvo, al fine di non immettere liquidi e/o agenti atmosferici nella testata.

3 – AVVIAMENTO e MANUTENZIONE

NOTA GENERALE

Le valvole vengono fornite tarate e collaudate, pronte per poter funzionare alle condizioni richieste dal cliente in fase d'ordine. Dopo essersi assicurati di aver rispettato tutte le avvertenze, aprire lentamente le valvole di intercettazione poste a monte e a valle della valvola.

IL PREMISTOPPA È ESENTE DA MANUTENZIONE.

3.1 – AVVIAMENTO

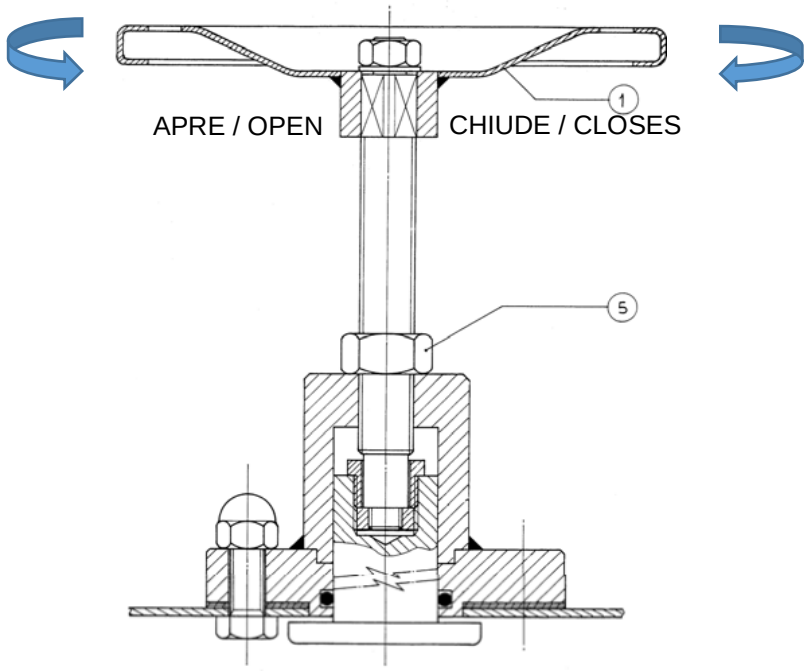
Le pressioni d'aria di comando standard sono:
3-15 psi
6-18 psi
6-30 psi
la massima pressione sul diaframma del servocomando non deve mai superare i seguenti valori:

Tipo 1200 – 1400 – 1500	**35 psi - 2,5 bar**
Tipo 1500	**Minimo 5 bar Max 6 bar**

L'aria utilizzata deve essere assolutamente secca, priva quindi di olio o condensa che potrebbero danneggiare la membrana del servomotore o gli accessori eventualmente montati a bordo della valvola.

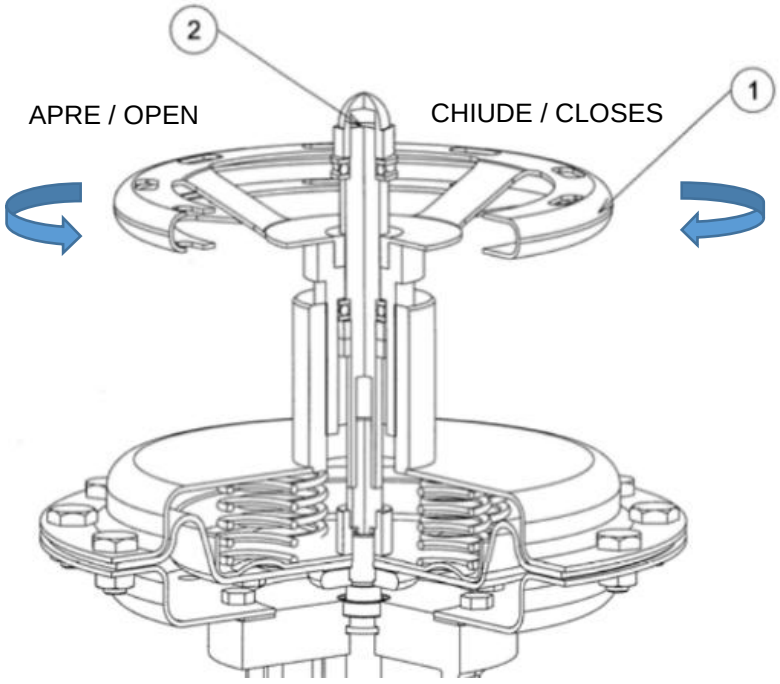
3.1.1 – AVVIAMENTO VALVOLE CON VOLANTINO MANUALE "AD"

Assicurarsi che il volantino rif.1 in condizioni di riposo (funzionamento automatico) sia tutto verso l'alto. Di fabbrica il dado rif.5 viene bloccato in questa posizione. Per azionare manualmente la valvola, assicurarsi che non vi sia aria nel servomotore, quindi svitare il dado di sicurezza rif.5, portarlo verso l'alto e ruotare il volantino rif.1. in questo modo il volantino fa da pistone e chiude la valvola.



3.1.2 – AVVIAMENTO VALVOLE CON VOLANTINO MANUALE “AR”

Assicurarsi che il volantino rif.1 in condizioni di riposo (funzionamento automatico) sia tutto avvitato verso il basso. Lo stelo rif.2 durante il funzionamento automatico sale e scende.
Per azionare manualmente la valvola, assicurarsi che non vi sia aria nel servomotore, quindi ruotare il volantino rif.1 in senso antiorario. Il volantino fa da estrattore ed alza lo stelo aprendo la valvola.



3.2 – TARATURA

Le valvole vengono fornite tarate e collaudate, pronte per il funzionamento alle condizioni richieste in fase d’ordine.

3.2.1 – VALVOLE HYGIENIC DI REGOLAZIONE TIPO 1200 – 1400 - 1500

Nel caso sia necessario ritarare la valvola di regolazione occorrono i seguenti strumenti:
- un manometro a molla Bourdon con scala 0-40 psi
- un filtro riduttore di pressione o un manipolatore d’aria finemente regolabile nel campo 0-35 psi

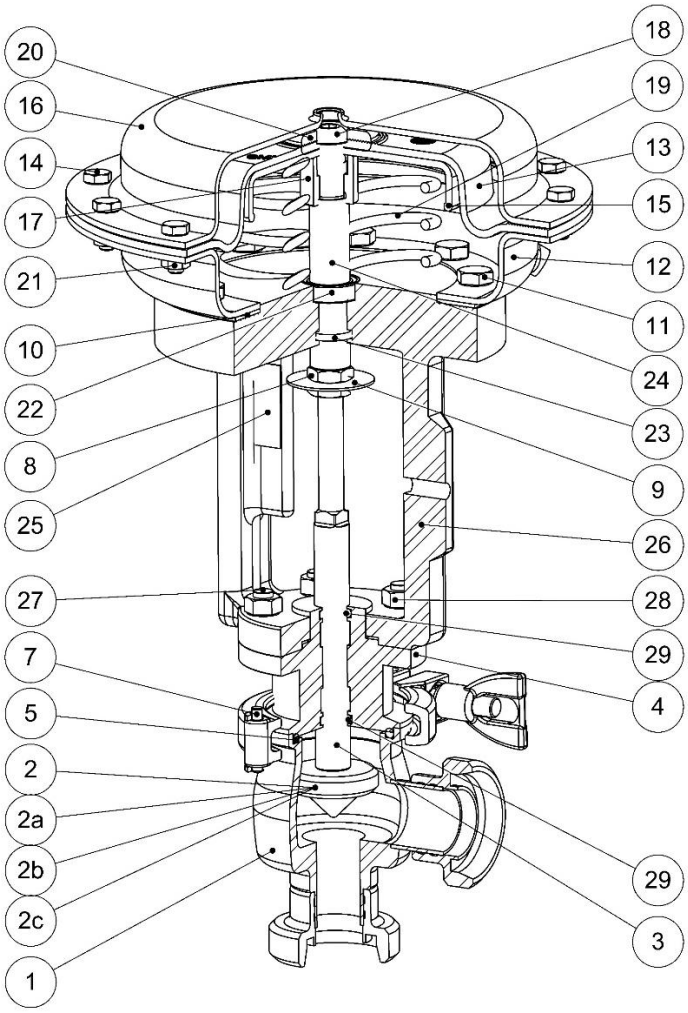
Applicato il filtro riduttore alla linea di aria compressa, si collega l' uscita dello stesso al manometro e quindi al servomotore della valvola di regolazione da ritarare.

Controllare il valore di taratura delle molle indicato sulla targhetta descrittrice fissata al castello, campo "segnale".
Per le valvole con **AZIONE DIRETTA (AD=aria chiude), Fig. "1200 AD"**, regolare lentamente il riduttore registrandolo al valore di partenza della valvola.
La procedura è valida anche per le valvole TIPO 1400 AD – 1500 AD
Ad esempio, se il segnale previsto è 3-15 psi, la valvola deve incominciare a muoversi a 3 psi ed a 15 psi deve aver compiuto tutta la corsa arrivando sulla sede in posizione di chiusura.

Se il segnale di partenza è inferiore a 3 psi è necessario:
- allentare i dadi rif. n°8 che serrano l'asta superiore rif. n°24 con lo stelo inferiore rif. n°3 solidale con l'otturatore
- avvitare lo stelo inferiore rif. n°3 per ottenere l'incremento del segnale di partenza.

Se il segnale di partenza è superiore a 3 psi è necessario :
- allentare i dadi rif. n°8 che serrano l'asta superiore rif. n°24 con lo stelo inferiore rif. n°3 solidale con l'otturatore
- svitare lo stelo inferiore rif. n°3 per ottenere la diminuzione del segnale di partenza.

Fig. "1200 AD"



Attenzione! In fase di taratura assicurarsi che la valvola compia tutta la corsa.
Questa operazione può essere controllata visivamente osservando il disco indicatore rif. 9 scorrere sulla targhetta indicatrice rif.25
Ripetere le operazioni di apertura / chiusura o chiusura / apertura fino a quando si sono ottenuti i giusti valori.

Per le valvole con **AZIONE ROVESCIA (AR=aria apre), Fig. "1200 AR"**, operare come sopra, avendo cura prima di dare aria alla valvola e posizionarla a metà corsa l'operazione va effettuata sempre con aria nel servomotore fino a sostituzione avvenuta, successivamente togliere aria.
La procedura è valida anche per le valvole a 3 vie TIPO 1400 AR – 1500 AR
Ad esempio, se il segnale previsto è 3-15 psi, la valvola deve incominciare a muoversi a 3 psi ed a 15 psi deve aver compiuto tutta la corsa arrivando alla totale apertura.

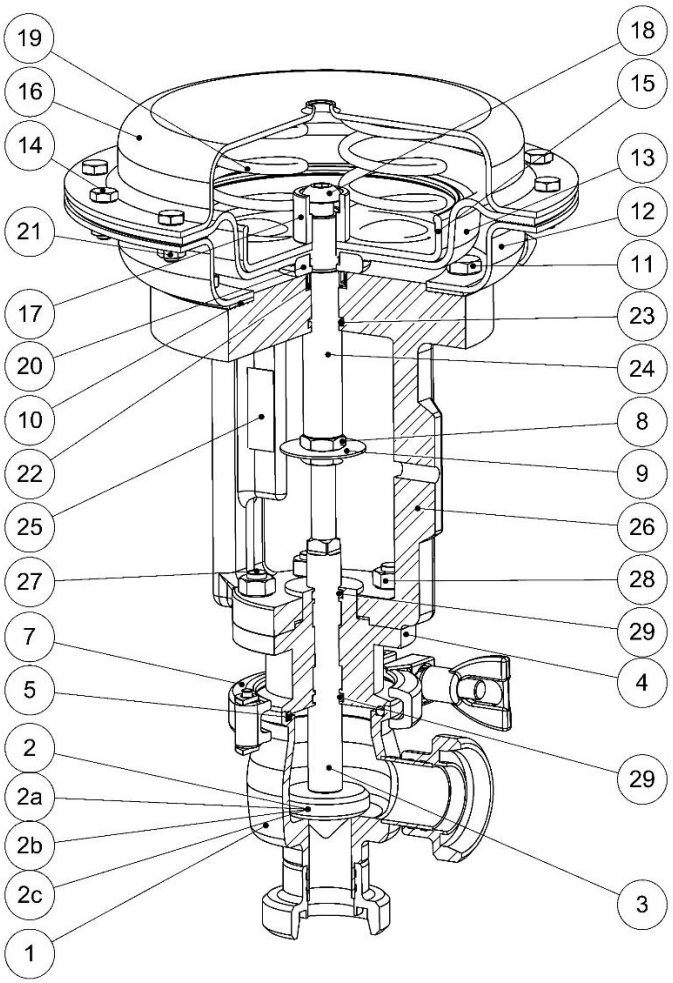
Se il segnale di partenza è inferiore a 3 psi è necessario:

- allentare i dadi rif. n°8 che serrano l'asta superiore rif. n°24 con lo stelo inferiore rif. n°3 solidale con l'otturatore
- svitare lo stelo inferiore rif. n°3 per ottenere l'incremento del segnale di partenza.

Se il segnale di partenza è superiore a 3 psi è necessario :

- allentare i dadi rif. n°20 che serrano l'asta superiore rif. n°22 con lo stelo inferiore rif. n° 3 solidale con l'otturatore
- avvitare lo stelo inferiore rif. n°3 per ottenere la diminuzione del segnale di partenza.

Fig. "1200 AR"



Attenzione! In fase di taratura assicurarsi che la valvola compia tutta la corsa.
Questa operazione può essere controllata visivamente osservando il disco indicatore rif. 9 scorrere sulla targhetta indicatrice rif.25
Ripetere le operazioni di apertura / chiusura o chiusura / apertura fino a quando si sono ottenuti i giusti valori.

DISEGNI VALVOLE 3 VIE TIPO 1400 – 1500

Fig. "1400 AD"

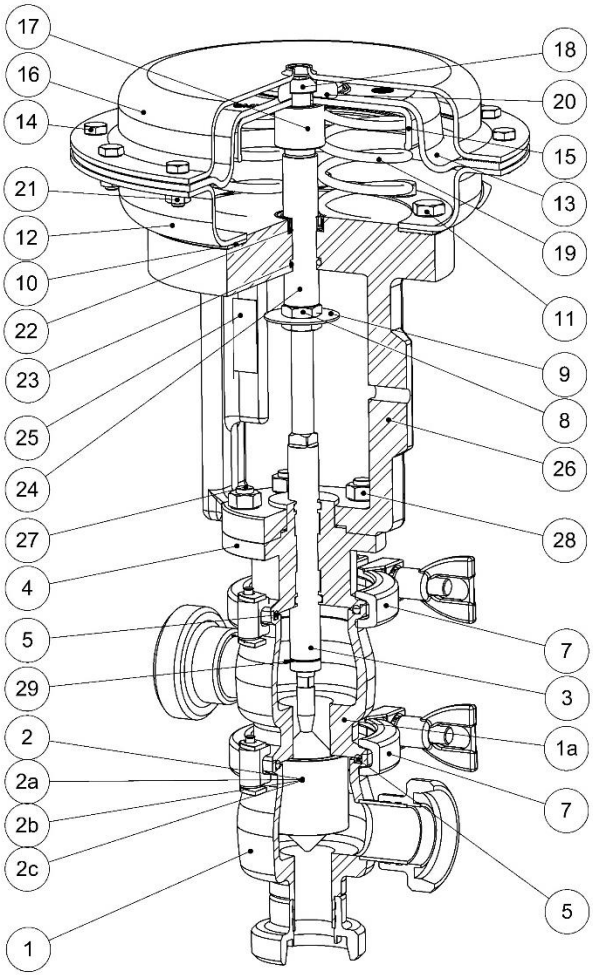


Fig. "1400 AR"

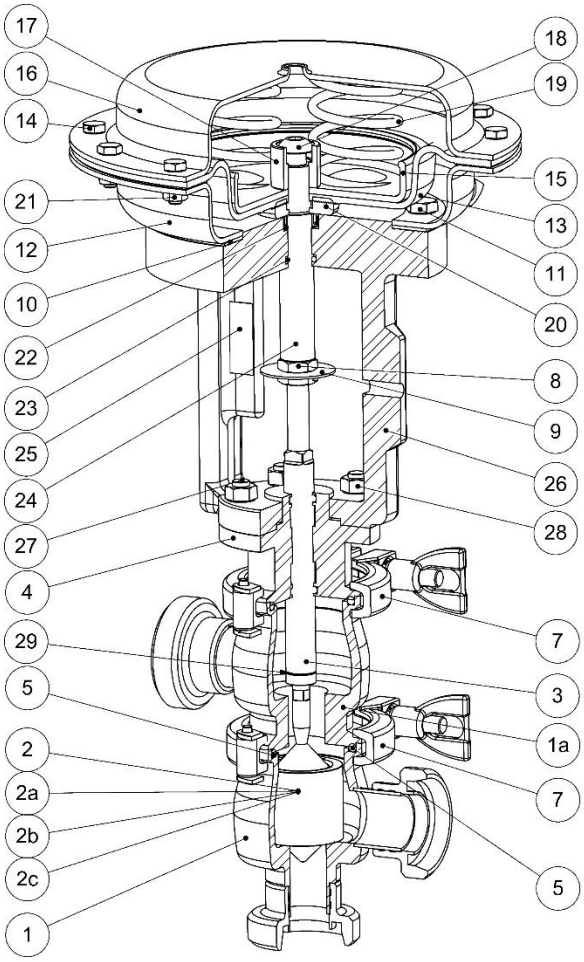


Fig. "1500 AD"

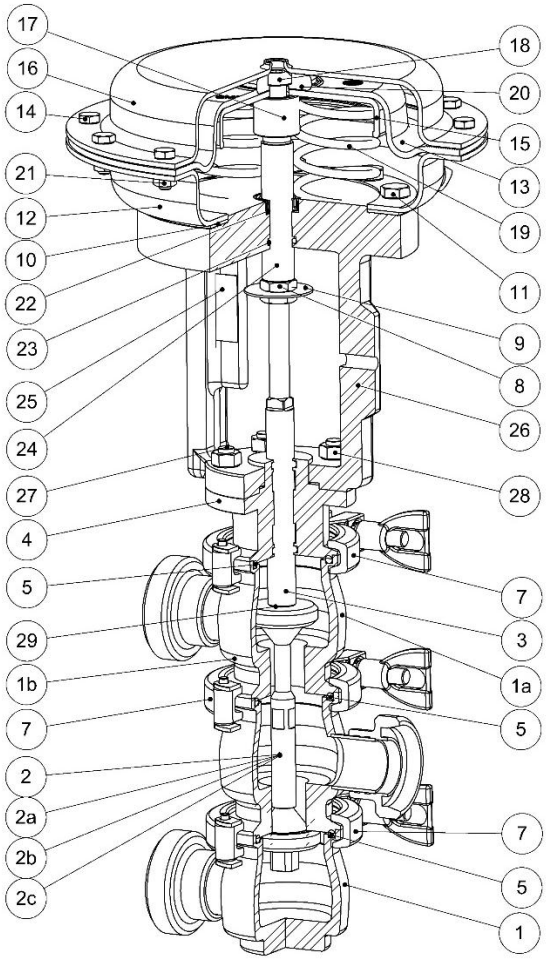
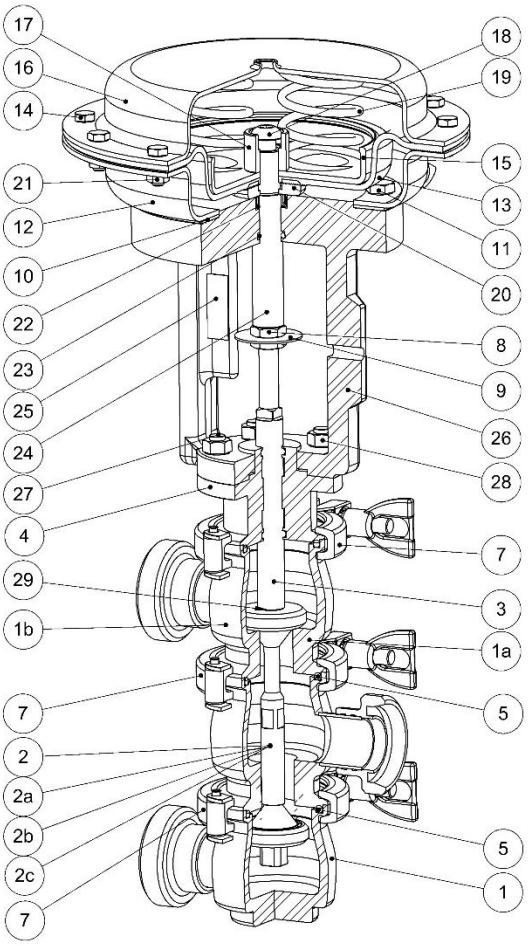


Fig. "1500 AR"



3.3 – MANUTENZIONE

3.3.1 – SOSTITUZIONE GUARNIZIONE CORPO

3.3.1.1 – VALVOLE TIPO 1200 AD

Per valvole ad **AZIONE DIRETTA (AD= aria chiude)**, Fig. "**1200AD**" , procedere come segue:
Allentare le viti clamp rif. 7, togliere il morsetto clamp rif.7, estrarre il complesso attuatore con il bonnet e l'otturatore.
La guarnizione corpo rif. 5 è a vista, rimuovere la vecchia guarnizione, pulire bene l'alloggiamento e montare la nuova guarnizione.
Rimontare tutto il complesso precedentemente smontato, serrare le viti clamp rif. 6 (per il serraggio vedi pag.3)

3.3.1.2 – VALVOLE TIPO 1200 AR

Per valvole ad **AZIONE ROVESCIA (AR= aria apre)**, Fig. "**1200AR**" , procedere come punto 3.4.1.1. avendo cura prima di dare aria alla valvola e posizionarla a metà corsa. L'operazione va effettuata sempre con aria nel servomotore fino a sostituzione avvenuta, successivamente togliere aria.

3.3.1.3 – VALVOLE TIPO 1400 AD – 1400 AR – 1500AR

Per valvole Fig. "**1400AD**" – Fig. "**1400AR -** Fig. "**1500AD**" – Fig. "**1500AR" -**, la sostituzione guarnizioni corpo è complessa, risulta necessario separare l'attuatore dal gruppo corpo.
VI consigliamo di contattare il ns. servizio Servizio Assistenza servicing@conflow.it

3.3.2 – SOSTITUZIONE PREMISTOPPA

Per tutte le valvole, la sostituzione dei due "o" rings premistoppa è una operazione complessa, risulta necessario separare l'attuatore dal gruppo corpo.
VI consigliamo di contattare il ns. servizio Servizio Assistenza servicing@conflow.it

3.3.3 – SOSTITUZIONE OTTURATORE

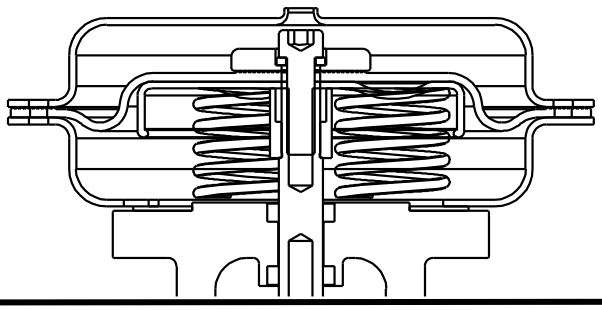
3.3.3.1 – VALVOLE TIPO 1200 AD

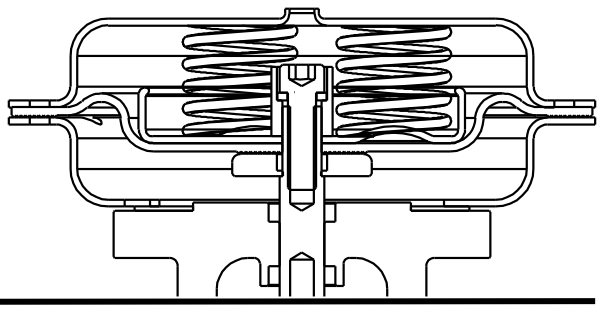
Per valvole ad **AZIONE DIRETTA (AD= aria chiude)**, Fig. "**1200AD**" , procedere come segue:
Allentare le viti clamp rif. 6, togliere il morsetto clamp rif.7, estrarre il complesso attuatore con il bonnet e l'otturatore.
Allentare i dadi di serraggio rfi. 8, che serrano l'asta piatto membrana rif. 24 con lo stelo otturatore rif.3.
Prima di togliere i dadi rif. 8, segnare con un pennarello il rif. di avvitamento tra stelo e asta piatto membrana, questa procedura vi consentirà di non riprocedere alla taratura. Togliere i dadi rif.8, togliere il disco indicatore rif. 9, estrarre lo stelo rif.3 solidale con il profilo otturatore, inserire il nuovo ricambio e procedere al montaggio
Rimontare tutto il complesso precedentemente smontato, serrare le viti clamp rif. 6 (per il serraggio vedi pag.3)

3.3.3.2 – VALVOLE TIPO 1200 AR

Per valvole ad **AZIONE ROVESCIA (AR= aria apre)**, Fig. "**1200AR**", procedere come punto 3.4.1.1. avendo cura prima di dare aria alla valvola e posizionarla a metà corsa. L'operazione va effettuata sempre con aria nel servomotore fino a sostituzione avvenuta, successivamente togliere aria.

3.3.4 – SOSTITUZIONE DELLA MEMBRANA





Per la sostituzione della membrana, dopo aver svitato le viti perimetrali del servomotore, procedere come indicato nella Fig. “ACTION”

DA - DE = svitare vite rif.29, togliere distanziale rif. 25 (Attenzione ! posizionare come in figura), sostituire

La membrana rif. 26

RA = rimuovere le molle, svitare vite rif.29, togliere la boccola rif. 28 (Attenzione ! posizionare come in figura), togliere il piatto membrana rif. 27, sostituire la membrana rif. 26

Per il montaggio procedere in senso inverso.

La forza di serraggio della vite rif.29 deve essere di 20Nm.

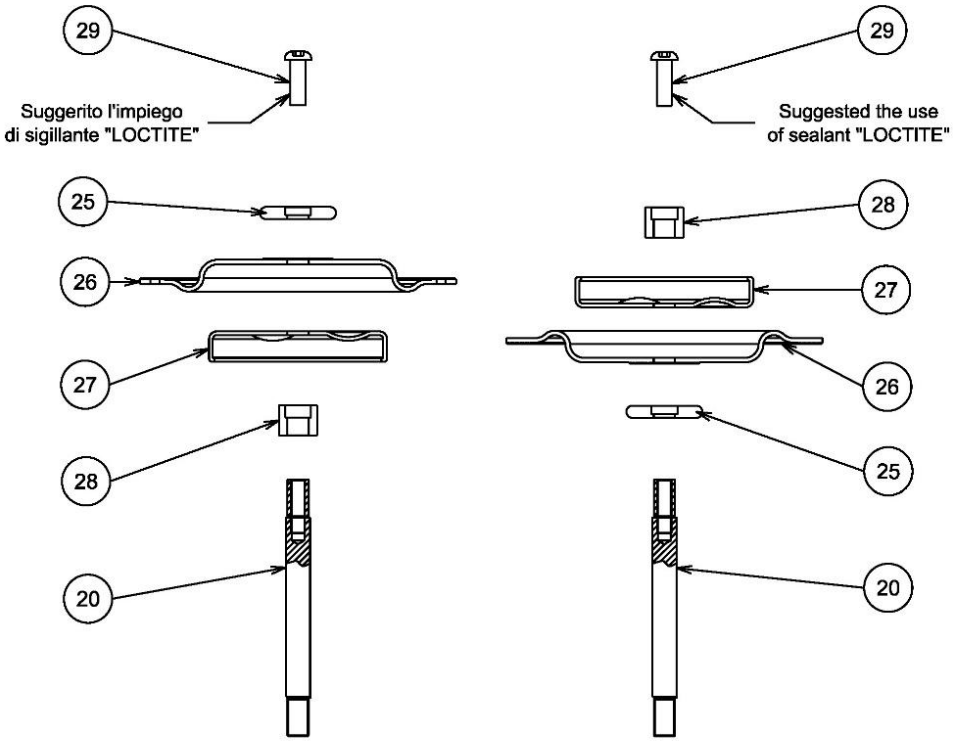
3.3.5 – INVERSIONE DELL’AZIONE

L’operazione di inversione dell’azione può essere eseguita con la valvola montata sulla tubazione.
Rif. Fig. “ACTION” procedere come segue :

- Invertire i particolari come mostrato nel disegno
- **La forza di serraggio della vite rif.29 deve essere di 20Nm.**

ATTENZIONE *verificare in funzione del segnale se le molle sono compatibili, es. si vuole passare da una versione RA 6-18 psi ad una versione DA 3-15 psi, contattare il ns. Servizio Post-Vendita per verificare il tipo molle.*

Fig. “ACTION”



VERSIONE AD ***VERSIONE AR***

4 – ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO

Riportiamo qui di seguito alcuni inconvenienti che si possono verificare durante il funzionamento delle valvole ed i provvedimenti da adottare.

INCONVENIENTI RISCONTRATI	*CAUSA*	*PROVVEDIMENTO*
Lo stelo non compie tutta la corsa e/o la corsa completa	1. Perdita d'aria nel tubo di collegamento tra la testata e lo strumento di comando e/o la fonte d'aria	1. Localizzare ed eliminare la perdita
	2. Perdita d'aria dal perimetro dell'attuatore	2. Stringere le viti perimetrali dell'attuatore
	3. Fuoriuscita di aria dall'attuatore – membrana rotta	3. Sostituire la membrana
	4. Depositi di scorie tra sede ed otturatore	4. Se non generano grippaggio, rimuovere i depositi
	5. Spostamento della targhetta indicatrice di corsa rispetto all'indice	5. Riposizionare il riferimento della corsa in funzione dell'indice
	6. La strumentazione non eroga il segnale corretto e necessario a compiere la corsa	6. Ricercare le cause nella strumentazione
	7. Il posizionatore a bordo valvola è starato	7. Procedere al "setting" del posizionatore in accordo al manuale di appartenenza
Lo stelo si muove a strappi	1. Stelo grippato e/o rovinato	1. Se possibile telare lo stelo altrimenti sostituire il "trim"
	2. Sedimenti nella camera premistoppa	2. Sostituire il bonnet completo con il packing
Perdita elevata tenuta sede/otturatore	1. Tenuta soffice classe VI° danneggiata	1. Sostituire la tenuta soffice classe VI°
	2. Tenuta metallica classe IV° o V° danneggiata	2. Se possibile smerigliare il cono dell'otturatore con lo spigolo della sede con "pasta smeriglio" Altrimenti sostituire il "trim"
	3. Pressione differenziale tra monte e valle della valvola troppo elevata	3. Contattare il ns. Servicing per chiedere offerta per la sostituzione se possibile dell'attuatore
Perdita dal Premistoppa	1. Anelli e tenute deteriorate	1. Sostituire il bonnet completo con il packing

5 – ANALISI DEI RISCHI

Con questo documento vengono valutati i rischi connessi con l'apparecchiatura su indicata, che possono insorgere durante il suo utilizzo, installazione o movimentazione, in accordo a quanto previsto dalla Direttiva PED 2014/68/UE vengono altresì indicate le prescrizioni a cui attenersi per evitare l'insorgere degli stessi.

La classificazione delle SOLUZIONI ⇒ adottate è la seguente:
1. Soluzione per eliminare e/o ridurre il rischio.
2. Applicazione delle opportune misure di protezione contro i rischi che non possono essere eliminati.
3. Informazione degli utilizzatori

CAUSA	***SOVRAPRESSIONE OLTRE LA MASSIMA PRESSIONE AMMISSIBILE "PN"***
EFFETTO	Rotture del corpo, cricche, deformazioni permanenti
PERICOLO	Proiezioni di parti metalliche, fuoriuscita del fluido
SOLUZIONE ⇒	1. Il gruppo corpo è costruito con i dovuti margini di sicurezza. 2. L'impianto deve essere dotato degli "Accessori di Sicurezza" previsti dai Decreti in essere nel paese di appartenenza. 3. In targhetta è riportata la massima pressione ammissibile "PN".

CAUSA	***SOVRAPRESSIONE OLTRE LA MASSIMA TEMPERATURA AMMISSIBILE "TS"***
EFFETTO	Sovrapressione interna
PERICOLO	Rottura o deformazione del corpo, fuori uscita del fluido
SOLUZIONE ⇒	1. Il gruppo corpo è costruito con i dovuti margini di sicurezza. 2. L'impianto deve essere dotato degli "Accessori di Sicurezza" previsti dai Decreti in essere nel paese di appartenenza. 3. La temperatura massima è dichiarata sulle nostre specifiche "data sheet" e deve essere controllata da chi dimensione e/o sceglie la valvola.

CAUSA	***FORZE DI REAZIONE A SOLLECITAZIONI ESTERNE***
EFFETTO	Deformazione, cedimento strutturale
PERICOLO	Rottura o deformazione del corpo, fuori uscita del fluido
SOLUZIONE ⇒	1. Verificare che non vi siano carichi esterni, è obbligo dell'installatore proteggere la valvola da sollecitazioni esterne. 2. Nel presente manuale alla sezione 2 punto 2.1 è prescritto quanto indicato al punto 1. e 2. 3. L'installatore deve verificare che la valvola sia esente da pericoli dovuti da forze esterne di reazione e/o sollecitazione

CAUSA	***TEMPERATURE DI ESERCIZIO***
EFFETTO	Parti metalliche a temperatura elevata
PERICOLO	Scottature
SOLUZIONE ⇒	1. Installare la valvola in zona protetta o coibentare la valvola 2. L'utilizzatore deve segnalare con idonea segnaletica di pericolo indicante che le parti possono raggiungere temperature elevate e pericolose, nel manuale è indicato nella sezione 1. "Informazioni Generali di Sicurezza" 3. Indossare adeguate protezioni personali

CAUSA	***INSTALLAZIONE E/O UTILIZZO NON CONFORME A QUANTO PRESCRITTO, ALLE DIRETTIVE COGENTI E ALLE LEGGI NAZIONALI***
EFFETTO	Installazione non appropriata, rottura della valvola
PERICOLO	Cattivo funzionamento dell'impianto, uscita dei fluidi
SOLUZIONE ⇒	1. L'installatore e/o l'utilizzatore devono installare la valvola in conformità alle Direttive Cogenti e alle leggi nazionali 2. Non Applicabile 3. Nel presente manuale è prescritto al punto 1. "Informazioni Generali di Sicurezza"

CAUSA	***MANUTENZIONE DELLA VALVOLA CON IMPIANTO IN PRESSIONE***
EFFETTO	Manutenzione non corretta
PERICOLO	Cattivo funzionamento dell'impianto, pericolo di proiezioni di componenti in pressione, pericolo di fuori uscita del fluido
SOLUZIONE ⇒	1. Le attività di manutenzione devono essere effettuate con valvola intercettata 2. La valvola deve essere priva di pressione idrostatica 3. La valvola deve essere intercettata come prescritto nel presente manuale al punto 1. "Informazioni Generali di Sicurezza"

6 – LISTA PARTI DI RICAMBIO CONSIGLIATE

Considerando la quantità delle Tipologie presenti nella Serie HYGIENIC per le parti di ricambio consigliate , vogliate contattare il ns. Ufficio Commerciale vendite@conflow.it

Qui di seguito elenchiamo i ricambi relativi ai Servomotori comuni a tutti i Tipi di Valvole della Serie

SET GUARNIZIONI ATTUATORE PNEUMATICO composto da :
N°1 Membrana Attuatore
Set guarnizione corpo e premistoppa

Servomotore	T200	T250	T310	T400	T500
Misura di riferimento Ø mm	210	292	336	408	520

CONFLOW s.p.a.
Via Lecco 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

Gli eventuali accessori e/o varianti di attuatore sono conformi alle seguenti Direttive:
Eventually accessories and actuator variations are conformed to following Directive:

Posizionatore elettropneumatico Serie EPL analogici – Serie SS2/SS3 SMART ***2014/30/UE***
Electropneumatic Pilot Positioner Series EPL analogic – SS2/SS3 SMART

Convertitore elettropneumatico Tipo IPC ***2014/30/UE***
Electropneumatic Converter Type IPC

Filtro riduttore Tipo AFR35 e AFR 80 ***2014/68/UE***
Air filter regulator Type AFR 35 and AFR 80

Box fine corsa per attuatori lineari Tipo LSB1000 ***2014/30/UE*** - ***2014/35/UE***
Position monitoring linear switches Type LSB1000.

Box fine corsa per attuatori lineari Tipo LSB3000 ***2014/30/UE***
Position monitoring linear switches Type LSB3000

Sensore induttivo Tipo FCE/I2 – FCE/I4 *Inductive proximity switches Type FCE/I2 – FCE/I4*
2014/30/UE, DIN EN 50032 IP 68 IEC 68-2-14, approvato "US SAFETY SYSTEM" (UL)

Elettrovalvole Tipo EV3 24V CC - 24V – 110V – 220V 50/60 Hz ***2014/30/UE***
Solenoid valves Type EV3 24V CC – 24V – 110V – 220V 50/60 Hz

CONFLOW s.p.a.
Firma del Costruttore – Manufacturer Signature
Roberto Lazzari – Technical Manager

Date of Issue / Data di rilascio
19/07/2016

CONFLOW s.p.a.
Via Lecco 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AI SENSI DELL'ALLEGATO IV DIRETTIVA EUROPEA "PED" N° 2014/68/UE
Declaration of conformity according to PED DIRECTIVE N° 2014/68/UE annex IV

A. **Descrizione** / Description: **Valvola Serie HYGIENIC -** Valves HYGIENIC Series

Numeri di matricola / Serial Numbers: **vari –** various

Riportato/i sulla targhetta identificatrice / marked on identification plate

Materiali Materials	**Temperatura Progetto °C** Design Temperature °C	
AISI 316L	**– 15**	**+ 150**

B. **Tabella 7 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2**
Table 7 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (i), second indent – GROUP OF FLUID 2

Tabella 9 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2
Table 9 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (ii), second indent – GROUP OF FLUID 2

PN 10
DN 15 – 65 4/3

C. Procedure di valutazione di conformità utilizzata - Conformity Assessment procedures followed **:**

Buona Prassi di Ingegneria

SEP

CERTIFICATO DI CONFORMITA'. I prodotti sono stati verificati e ispezionati rispetto al nostro Sistema Controllo Qualita' UNI EN ISO 9001. Noi certifichiamo che questo prodotto corrisponde alla Vostra richiesta e che le sue caratteristiche sono in conformita' con le nostre specifiche tecniche.

CERTIFICATE OF CONFORMITY This product has been manufactured, tested and inspected in accordance with our Quality Assurance System UNI EN ISO 9001. We certify that it contents correspond to the order placed and its performance is in conformance with our technical specifications.

CONFLOW S.p.A.
Ing. Antonio Spanò
Responsabile Tecnico

Data di Rilascio / Date of Issue
27/11/2025

CONFLOW s.p.a.
Via Lecco 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AI SENSI DELL'ALLEGATO IV DIRETTIVA EUROPEA "PED" N° 2014/68/UE
Declaration of conformity according to PED DIRECTIVE N° 2014/68/UE annex IV

A. **Descrizione** / Description: **Valvola Serie HYGIENIC -** Valves HYGIENIC Series

Numeri di matricola / Serial Numbers: **vari –** various

Riportato/i sulla targhetta identificatrice / marked on identification plate

Materiali Materials	**Temperatura Progetto °C** Design Temperature °C	
AISI 316L	**– 15**	**+ 150**

B. **Tabella 7 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2**
Table 7 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (i), second indent – GROUP OF FLUID 2

Tabella 9 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2
Table 9 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (ii), second indent – GROUP OF FLUID 2

PN 16
DN 15 – 50 4/3

C. Procedure di valutazione di conformità utilizzata - Conformity Assessment procedures followed **:**

Buona Prassi di Ingegneria

SEP

CERTIFICATO DI CONFORMITA'. I prodotti sono stati verificati e ispezionati rispetto al nostro Sistema Controllo Qualita' UNI EN ISO 9001. Noi certifichiamo che questo prodotto corrisponde alla Vostra richiesta e che le sue caratteristiche sono in conformita' con le nostre specifiche tecniche.

CERTIFICATE OF CONFORMITY This product has been manufactured, tested and inspected in accordance with our Quality Assurance System UNI EN ISO 9001. We certify that it contents correspond to the order placed and its performance is in conformance with our technical specifications.

CONFLOW S.p.A.
Ing. Antonio Spanò
Responsabile Tecnico

Data di Rilascio / Date of Issue
27/11/2025

CONFLOW s.p.a.
Via Lecco 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AI SENSI DELL'ALLEGATO IV DIRETTIVA EUROPEA "PED" N° 2014/68/UE
Declaration of conformity according to PED DIRECTIVE N° 2014/68/UE annex IV

A. **Descrizione** / Description: **Valvola Serie HYGIENIC -** Valves HYGIENIC Series

Numeri di matricola / Serial Numbers: **vari –** various

Riportato/i sulla targhetta identificatrice / marked on identification plate

Materiali Materials	**Temperatura Progetto °C** Design Temperature °C	
AISI 316L	**– 15**	**+ 150**

B. **Tabella 7 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2**
Table 7 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (i), second indent – GROUP OF FLUID 2

Tabella 9 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2
Table 9 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (ii), second indent – GROUP OF FLUID 2

PN 40
DN 15 – 40 4/3

C. Procedure di valutazione di conformità utilizzata - Conformity Assessment procedures followed **:**

Buona Prassi di Ingegneria

SEP

CERTIFICATO DI CONFORMITA'. I prodotti sono stati verificati e ispezionati rispetto al nostro Sistema Controllo Qualita' UNI EN ISO 9001. Noi certifichiamo che questo prodotto corrisponde alla Vostra richiesta e che le sue caratteristiche sono in conformita' con le nostre specifiche tecniche.

CERTIFICATE OF CONFORMITY This product has been manufactured, tested and inspected in accordance with our Quality Assurance System UNI EN ISO 9001. We certify that it contents correspond to the order placed and its performance is in conformance with our technical specifications.

CONFLOW S.p.A.
Ing. Antonio Spanò
Responsabile Tecnico

Data di Rilascio / Date of Issue
27/11/2025

CONFLOW s.p.a.
Via Lecco 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AI SENSI DELL'ALLEGATO IV DIRETTIVA EUROPEA "PED" N° 2014/68/UE
Declaration of conformity according to PED DIRECTIVE N° 2014/68/UE annex IV

A. **Descrizione** / Description: **Valvola Serie HYGIENIC -** Valves HYGIENIC Series

Numeri di matricola / Serial Numbers: **vari –** various

Riportato/i sulla targhetta identificatrice / marked on identification plate

Materiali Materials	**Temperatura Progetto °C** Design Temperature °C	
AISI 316L	**– 15**	**+ 150**

B. **Tabella 7 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2**
Table 7 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (i), second indent – GROUP OF FLUID 2

Tabella 9 – Tubazioni di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c) punto i) secondo trattino – GRUPPO 2
Table 9 - Piping reffered to in Article 4 (1) (c) (ii), second indent – GROUP OF FLUID 2

PN 8
DN 80 – 100 4/3

C. Procedure di valutazione di conformità utilizzata - Conformity Assessment procedures followed **:**

Buona Prassi di Ingegneria

SEP

CERTIFICATO DI CONFORMITA'. I prodotti sono stati verificati e ispezionati rispetto al nostro Sistema Controllo Qualita' UNI EN ISO 9001. Noi certifichiamo che questo prodotto corrisponde alla Vostra richiesta e che le sue caratteristiche sono in conformita' con le nostre specifiche tecniche.

CERTIFICATE OF CONFORMITY This product has been manufactured, tested and inspected in accordance with our Quality Assurance System UNI EN ISO 9001. We certify that it contents correspond to the order placed and its performance is in conformance with our technical specifications.

CONFLOW S.p.A.
Ing. Antonio Spanò
Responsabile Tecnico

Data di Rilascio / Date of Issue

27/11/2025

CONFLOW s.p.a.
Via Lecco 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001

Dichiarazione di Incorporazione
ai sensi dell'Allegato IIB "DIRETTIVA MACCHINE" N° 2006/42/CE

Declaration of Incorporation according Annex IIB to
"MACHINE DIRECTIVE" N° 2006/42/EC

La Dichiarazione di Incorporazione Allegato IIB Direttiva Macchine 2006/42/CE è disponibile su richiesta presso l'uffico vendite. Mail : vendite@conflow.it, va compilata con i dati di commessa – ordine cliente – Tipo Valvola – Tipo Attuatore – Serial N°

The Declaration of Incorporation Annex IIB to Machine Directive 2006/42/EC is available on request from the sales office. Mail: sales@conflow.it, must be completed with the order acknoledgemnt - customer purchase order - Valve type - Actuator type - Serial No.

CONFLOW s.p.a.
Via Lecco 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) – ITALY

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV ISO 9001

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AI SENSI DEL REGOLAMENTI (CE) N. 1935 / 2004 del 27.10.2004 (CE) N. 2023 / 2006 del 22.12.2006

CODE 1935/2004-2023/2006 HYGIENIC ED. 09/2016

Declaration of conformity according to (CE) N. 1935 / 2004 dated 27.10.2004 (CE) N. 2023 / 2006 dated 22.12.2006

A. **Descrizione Valvole Serie HYGIENIC /** Description Valves Hygienic Series :
Tipo / Type **1200 – 1400 – 1500**

Numero/i di matricola / Serial number/s : **Vari** / various
riportato/i sulla targhetta identificatrice / marked on identification plate

Con la presente la scrivente certifica la conformità ai seguenti regolamenti :
Hereby, the undersigned certifies compliance with the following regulations :

1.CE 1935/2004 riguardante materiali ed oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari :
- **Materiali idonei per il contatto con prodotti alimentari**
- **Gruppi corpo in acciaio inox AISI 316L**
- **Guarnizioni in EPDM**

1.CE 1935/2004 on materials and articles intended to come into contact with food products
- Materials suitable for contact with food products
- Body group in stainless steel AISI 316L
- Gaskets in EPDM

2.CE 2023/2006 riguardante le buone pratiche di fabbricazione (GMP) dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari :
- Il Sistema Assicurazione Qualità implementato dalla ns. Organizzazione garantisce la buona pratica di fabbricazione (GMP)

2.CE 2023/2006 on good manufacturing practices (GMP) for materials and articles intended to come into contact with food:
- The Quality Assurance System implemented by our Organization ensures the good manufacturing practice (GMP)

3. DM 21/03/1973; DPR 777/82 & 2014/68/UE

Si dichiara inoltre che / it also state that :
- **Il materiale utilizzato e citato al punto 1. è idoneo per il contatto con prodotti alimentari**
- The material used and mentioned in point 1 is suitable for contact with food products
- **Il materiale utilizzato e citato al punto 1. non contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate e rispetta i limiti di migrazione globale e migrazione specifica alle seguenti condizioni di prova, in base al certificato n° 1965/24/P emesso da SSICA Stazione Sperimentale per l'Industria delle Conserve Alimentari 14.11.2024**
- The material used and mentioned in point 1 does not contain substances subject to restrictions in the legislation cited and respects the overall migration and specific migration limits to the following test conditions, according to the certificate n° 1965/24/P issued by SSICA Experimental Station for the Food Preservation Industry 14.11.2024

Limitazioni d'uso : componenti per impianti di lavorazione alimentari / confezionamento per prodotti alimentari , questa dichiarazione ha validità, a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale, in grado di mutare alcuni requisiti ai fini della conformità o, quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione, saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.
Limitations of use: components for food processing plants / packaging for food products, this declaration is valid, starting from the date specified below and will be replaced in the event to be attended by substantial changes in the production of the material, able to change some requirements for compliance or, when the legislative references cited in this declaration, will be edited and updated in order to request a new verification for compliance.

B. **Nota tecnica /** Technical note :
Tutte le valvole prima del loro utilizzo devono essere sottoposte al normale ciclo di sanificazione secondo le direttive europee vigenti.
All valves before employment must be sanitized according European Directive

CONFLOW S.p.A.
Ing. Antonio Spanò
Responsabile Tecnico

Data di rilascio - Date of Issue 18.11.2024

CONFLOW s.p.a.

FLOW CONTROL SOLUTIONS

QUALITY CERTIFIED COMPANY UNI EN ISO 9001

Sales Department – Settore Commerciale

E-mail : sales@conflow.it – vendite@conflow.it

Servicing Department – Servizio Assistenza

E-mail : servicing@conflow.it

Via Lecco, 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY
Phone : +39 - (0)39 - 651705 / 650397
Fax : +39 - (0)39 – 65401
Web : www.conflow.it