CONFLOW s.p.a.
COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =
Via Lecco, 69/71
20864 AGRATE BRIANZA (MB) - ITALY
telefono - phone : ++39 - (0)39 - 651705 / 650397
fax : ++39 - (0)39 – 654018
www.conflow.it

M/VF287AB/I/E
02 | 2017

VALVOLE DI RITEGNO A PISTONE TIPO VF287A – VF287B PED 2014/68/UE
PISTON CHECK VALVES TYPE VF287A – VF287B - PED 2014/68/UE

MANUALE DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE
INSTALLATION AND MAINTENANCE MANUAL

1 - INFORMAZIONI GENERALI

A) Prima di installare l'apparecchio rimuovere le protezioni di plastica poste a copertura delle flange o degli attacchi di connessione.

B) prima di installare l'apparecchio assicurarsi che il fluido sia compatibile con i dati di targa e specifica tecnica.

C) Attenzione! Durante la messa in funzione o l'esercizio non toccare l'apparecchio che potrebbe condurre calore se il fluido impiegato è ad alta temperatura.

D) Attenzione! Prima di iniziare eventuali operazioni di manutenzione assicurarsi che l'apparecchio non sia in pressione e/o caldo.

E) Non rimuovere la targhetta descrittrice poiché riporta importanti dati tecnici e marcature. La manomissione di tale targhetta comporta la decadenza della conformità PED 2014/68/UE e della conformità alla specifica tecnica.

1 - GENERAL INFORMATION

A) Before installing equipment, remove plastic covers placed on flanges or connection ends.

B) Before installing equipment, be sure the fluid is compatible with the plate data and the technical leaflet.

C) Warning! Do not touch the equipment when is started or during working operation because it may conduct heat if the used fluid is at high temperature..

D) Warning! Before starting maintenance be sure that the equipment is not pressurized or hot.

E) Do not remove description plate because important technical data is stamped on it. Removing the description plate the PED 2014/68/UE conformity and the conformity to the technical leaflet will expire.

TIPO/TYPE VF287A-VF287B Costruttore – Manufacturer ZETKAMA

Limiti di impiego / Operating limits

VF287A	***VF287B***
16 barg 120 °C / 9,6 barg 300 °C **temp. min. impiego -10°C / min. operating temp. -10°C**	**40 bar 50°C / 23,8 bar 400°C** **temp. min. impiego -20°C / min. operating temp. -20°C**

INSTALLAZIONE

Montare la valvola con la freccia di direzione impressa sul corpo nello stesso senso del fluido della tubazione.
La valvola può essere montata in posizione orizzontale o verticale.

Compatibilmente con il diametro della valvola viene comunque raccomandato il montaggio di un filtro a "Y" a monte :

Tipo "FY821A" per VF287A
Tipo "FY821B" per VF287B

VF287A – VF287B

INSTALLATION

Install the valve with the directional arrow marked on the body in the same direction of the fluid inside the pipe.
The valve can be installed horizontally or vertical.
An "Y" strainer is recommended before the valve:

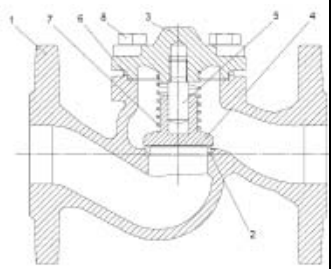
Type "FY821A" for VF287A
Type "FY821B" for VF287B

MANUTENZIONE

Tipi VF287A – VF287B
La perdita che si può generare è dalla guarnizione rif. 6
Svitare i bulloni del coperchio rif.8, rimuovere il coperchio "rif. 3, estrarre la guarnizione rif.6, pulire accuratamente la sede di alloggiamento e riposizionare la nuova guarnizione rif.6.
Serrare i bulloni a croce secondo le forze indicate :

M8 15-20 Nm	*M10 35-40 Nm*
M12 65-70 Nm	*M16 140-150 Nm*
M20 150-200 Nm	*M24 350-400 Nm*

Non sono previste altre operazioni di manutenzione.
Se la valvola dovesse perdere tra sede ed otturatore, potrebbe essersi danneggiato il piano della sede o dell'otturatore, in questo caso consigliamo la sostituzione dell'intera valvola.



MAINTENANCE

Types VF287A – VF287B
There is one possible leakage: from body gasket ref.6
Unscrew the bolts cover ref.8, keep out the cover ref.3, remove the gasket ref.6, clean very well the seat gasket and replace with the new one.
Tighten in cross way all bolts with following Torque :

M8 15-20 Nm	*M10 35-40 Nm*
M12 65-70 Nm	*M16 140-150 Nm*
M20 150-200 Nm	*M24 350-400 Nm*

Are not predicted other maintenance operations.
If the valve should leak from the seat and plug, may be damaged the surface of seat or plug, in this case we suggest to change the complete valve.
.

ZETKAMA

DECLARATION OF CONFORMITY

According to Directive 2014/68/UE for a pressure equipment

The manufacturer: ZETKAMA Sp. z o.o. ul. 3 Maja 12, 57-410 Ścinawka Średnia, www.zetkama.com.pl

This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.
We hereby declare that check valves listed below correspond to the Pressure Equipment Directive 2014/68/UE

Type	Figure No. Connecting ends Shape	Material of Body	Nominal Diameter DN(mm)	Nominal Pressure PN(MPa)	Range of Working Temperature (°C)
Lift Type	287 Flanged ends Straight Pattern	Grey cast iron EN-GJL250	32 ÷ 300	1,6	-10 ÷ 300
		Nodular cast iron EN-GJS400-18-LT	32 ÷ 200	1,6; 2,5	-10 ÷ 350
		Cast steel GP240GH	32 ÷ 200	4,0	-20 ÷ 400
	288 Flanged ends Angle Pattern	Grey cast iron EN-GJL250	32 ÷ 300	1,6	-10 ÷ 300
		Nodular cast iron EN-GJS400-18-LT	32 ÷ 200	1,6; 2,5	-10 ÷ 350
	277 Screwed ends Straight Pattern	Grey cast iron EN GJL250	32 ÷ 50	1,6	-10 ÷ 200
Swing Type	302 Flanged ends	Grey cast iron EN GJL250	40 ÷ 250	1,0	-10 ÷ 120
			40 ÷ 300	1,0; 1,6	-10 ÷ 300

Applied conformity assessment procedure: module H

The following harmonised standards have been applied:1. EN-19, 2. EN-1563, 3. EN-1092-1, 4. EN-1092-2, 5. EN-10213, 6. EN-12266-1, 7. EN12334, 8. EN 12516-2, 9. EN 12516-3, 10. EN 12516-4

The other standards have been applied:1. EN-558; 2. EN-1561; 3. EN-1092-2; 4. EN-12266-2

Engaged Notified Body: Bureau Veritas S.A. No. 0062, 67/71 Boulevard die Chateau, 92200 Neuilly-sur-Seine, France.

Surveillance of Quality Systems – Examination, inspections and tests during manufacturing

CE– Certificate of conformity No. CE-0062-PED–H-ZKM 001-16-POL

Declaration of conformity No. 5/09/2016

President of Board
General Director
Leszek Jurasz

Ścinawka Średnia 24.09.2016

ZETKAMA Group